

Anlage für Produktumschlag



Ein schneller Verladeprozess bei gleichzeitig flexibler Gebindeauswahl ist ein wichtiger Faktor im betrieblichen Logistikmanagement. Die Anlage für Produktumschlag der R+B Technik kombiniert diese beiden Anforderungen. Produktberührte Teile sind in Edelstahl ausgeführt und eine ex-geschützte Ausführung für explosionsgefährdete Pro-

dukte ist möglich. Die Verladestation besteht aus drei Teilkomponenten: Produktaufgabe, Förderung und Befüllung verschiedener Gebindeformen bzw. Silofahrzeuge. Die Produktaufgabe erfolgt über eine Big Bag-Entleerstation und eine Sackentleeranlage, in der Säcke durch Kreismesser aufgeschnitten und in einer rotierenden Trommel zu

99,9% entleert werden. Geleerte Säcke werden in einen Fallschacht transportiert und in einem Folienschlauch oder einer hydraulische Presse entsorgt. Das Produkt wird mittels Rohrkettenförderer mit einer Förderleistung von bis zu 36 m³/h zu den Verladepunkten, Silofahrzeugen oder FIBCs transportiert. Der FIBC-Verladepunkt wird gra-

vimetrisch von einer, auch eichfähig ausführbaren Bodenwaage überwacht. In Verbindung mit dem frequenzgeregelten Fördersystem ist eine exakte Dosierung des Schüttgutes möglich. Der Verladebalg zur Silofahrzeugbefüllung ist mit einer aufblasbaren Manschette zum Abdichten des Domdeckels ausgestattet und erlaubt eine staubarme Silofahrzeugbefüllung. Diese Umschlagtechnik ermöglicht es mit zwei Personen, die die Säcke manuell von der Palette entstapeln, in etwa 1,5 bis zwei Stunden ein Silofahrzeug zu befüllen. Alle Antriebe und Sensoren werden vollautomatisch angesteuert bzw. abgefragt, sodass sich die Anlage mit zwei Personen bedienen lässt.

E-Mail: info@rb-technik.de ■